

Brake Light Pro

Manuale di Installazione e Programmazione

Modello BLP-U01 v2

Utilizzabile su TUTTE le tipologie di veicoli

1. Prefazione

Congratulazioni per aver acquistato il dispositivo Healtech di lampeggio programmabile luce STOP "Brake Light Pro". Questo prodotto è utilizzabile su tutti i veicoli con luci STOP 12V a lampada ad incandescenza, alogena o a LED.

Dispositivo di facile installazione tramite il collegamento in linea del dispositivo con un solo cavo dell'impianto elettrico del freno.

Il modulo di ultima generazione BLP (Brake Light Pro) è unico nel suo genere, presenta caratteristiche innovative non presenti su prodotti di concorrenza – Touch Sensor per una facile programmazione e massima affidabilità, processore a transistor ad alta potenza con protezione da corto circuito e dimensioni estremamente compatte che permettono un veloce montaggio senza difficoltà anche in spazi ristretti.

I tamponamenti sono la causa maggiore di incidenti sulle strade. La Fondazione sulla Sicurezza dei Motocicli (Motorcycle Safety Foundation –MSF-) e la letteratura suggeriscono di azionare i dispositivi frenanti già dall'inizio della decelerazione per poter attivare repentinamente la luce STOP a beneficio di una migliore visibilità. L'utilizzo del BLP può aumentare la sicurezza durante la fase di frenata, specialmente sui veicoli a due ruote. Sugli autoveicoli è raccomandabile installare il dispositivo BLP SOLO sulla terza luce STOP. Sempre più case automobilistiche equipaggiano di serie i loro veicoli di alta gamma con la terza luce stop lampeggiante.

Attenzione:

Verificate se il codice della strada del Vs. Paese permette l'utilizzo del dispositivo Brake Light Pro. Se l'utilizzo del dispositivo nel Vs. paese è limitato, si consiglia di impostare il dispositivo in modalità "1", la quale simula l'utilizzo manuale del freno (3 lampeggi lenti della luce). **L'utilizzatore finale è tenuto a rispettare le leggi vigenti del Codice della Strada, ed in quanto tale è responsabile dell'utilizzo improprio del dispositivo.**

2. Specifiche Tecniche

Dimensioni:

30x20x13 mm

Range di utilizzo (alimentazione dispositivo):

da 6V a 20V

Massimo Carico:

120W

Temperatura di esercizio:

da -40°C a +80°C

Modalità di lampeggio:

11 modalità + modalità bypass + modalità demo

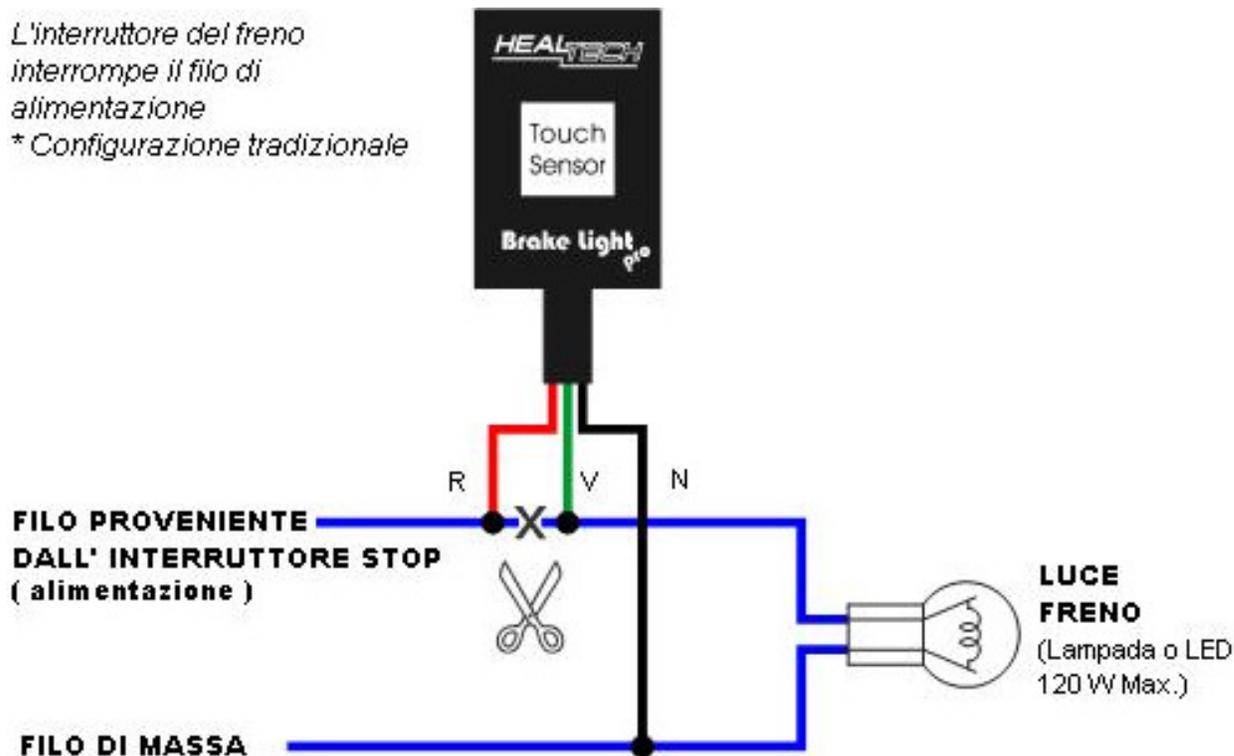
3. Installazione

Avvertenze: Non tentare di installare il prodotto se non si dispone di competenze meccaniche di base. HealTech Electronics ed i suoi distributori non possono essere ritenuti responsabili per qualsiasi perdita o danno causato da un'installazione impropria.

Questo prodotto potrebbe non essere ritenuto legale in alcuni paesi. L'utente è responsabile della sua installazione ed utilizzo.

Sui motoveicoli si raccomanda di effettuare l'installazione del dispositivo sotto la sella e vicino al fanalino posteriore. Sugli autoveicoli collegare il dispositivo all'impianto della terza luce STOP.

1. **Identificare i due fili della luce STOP**, solitamente dietro al corpo del gruppo luce freno.
2. **Identificare il filo positivo**, della luce, quello cioè che proviene dall'interruttore freno. Per fare ciò utilizzare un multimetro o una lampadina a 12V. Collegare un puntalino del multimetro (o un terminale della lampadina) alla massa telaio del veicolo o al terminale negativo (-) della batteria. Collegare l'altro puntalino del multimetro (o l'altro terminale della lampadina) ad uno dei due fili della luce STOP, per esempio all'altezza del connettore della luce STOP utilizzando un piccolo spillo. Azionare il pedale del freno per accendere la luce STOP. Se il multimetro mostra il valore di carica della batteria (o la lampadina di test si accende) è stato identificato il filo positivo, altrimenti effettuare la procedura con l'altro filo.
3. **Tagliare il filo positivo** della luce freno all'altezza dove si desidera installare il BLP.
4. **Effettuare i collegamenti** secondo lo schema sottostante:



Per effettuare i tre collegamenti utilizzare i morsetti rubacorrente rossi forniti a corredo. NON tagliare o spelare i cavi quando si utilizzano I morsetti rubacorrente.

Utilizzo: Posizionare il filo della luce freno all'interno della scanalatura del morsetto ruba corrente. Chiudere la parte laterale del morsetto e premere fino a che non sia completamente agganciato. Inserire il filo NON spelato del BLP fino in fondo all'alloggiamento nel morsetto.

Inserire la lama (contatto a U) e premere con le dita fino a chiuderlo, quindi comprimere del tutto il contatto a U con una pinza.

Chiudere il coperchio incernierato fino ad aggancio totale.

5. **Verificare** il funzionamento del BLP. La luce Lampeggerà per alcuni secondi.
6. Rimuovere la protezione verde dalla parte posteriore dell'unità e fissare il display in maniera che la faccia del dispositivo sia facilmente raggiungibile dalle vostre dita. Fissare il cablaggio del dispositivo utilizzando la fascetta in plastica fornita.

4. Funzionamento

L'unità sarà completamente funzionante dopo l'installazione.

Se lo si desidera sarà possibile variare la modalità di lampeggio tramite semplici e rapide operazioni.

Di seguito la lista delle modalità disponibili:

Modalità	Frequenza [Hz]	Durata (s)	Lampeggi Totali
0 (modalità bypass)	0	-	0
1	1.5	2	3
2	1.5	5	8
3	3	2	6
4	5	5	15
5	6	2	12
6	6	5	30
7	9	2	18
8	9	5	45
9	12	2	24
10	12	5	60
11 (segnale di avviso decelerazione)	Graduale variazione di lampeggi da alta a bassa frequenza	3	8

Note:

- In modalità by-pass, la luce freno funzionerà come se il BLP non fosse installato. E' possibile attivare questa modalità semplicemente premendo per 3 volte il Touch Sensor.
- In modalità da 1 a 10 l'accensione della lampadina inizia con un impulso di 1 secondo per permettere alla luce STOP di raggiungere la sua massima luminosità nel minor tempo possibile, successivamente la luce lampeggerà con duty cycle al 75% (75% accesa, 25% spenta) per garantire la miglior visibilità (lampeggio senza perdita di luminosità).
- In modalità da 1 a 11, al termine del ciclo di lampeggio selezionato, la luce STOP rimarrà accesa fino a quando non si rilascerà la leva/pedale del freno.
- Le modalità da 7 a 10 sono indicate solo per luci a LED in quanto le normali lampadine ad incandescenza non riuscirebbero a visualizzare un lampeggio molto veloce.
- L'impostazione utilizzata viene memorizzata nella memoria del BLP, non si ha quindi la necessità di riprogrammarlo se lo si disconnette dall'alimentazione.

Variazione della modalità di lampeggio:

- Girare la chiave in posizione ON, successivamente **azionare e tenere azionata/o la leva/pedale del freno**, in maniera da avere la luce STOP sempre accesa.
- **Attendere che il ciclo precedentemente impostato termini** e che la luce STOP rimanga accesa fissa. Non rilasciare la leva/pedale del freno.
- **Toccare e tenere premuto il Touch Sensor per almeno 5 secondi fino a che la luce del freno non si spenga.** Lo spegnimento della luce STOP confermerà di essere entrati nella modalità programmazione. Interrompere la pressione del dito sul Touch Sensor. La luce Stop si accenderà e rimarrà accesa. Ora la modalità "0" (by-pass) è selezionata. Se si desidera mantenere questa impostazione, rilasciare la leva del freno.

Nota: Al fine di evitare programmazioni non intenzionali sarà necessario toccare e tenere premuto il Touch Sensor circa 2-4 secondi DOPO che il ciclo di flash sia terminato e la luce stop sia fissa. Se si salta o non si esegue correttamente questo passaggio sarà necessario rilasciare il freno e ripetere la procedura.

- Per selezionare la modalità successiva **Toccare e tenere premuto il Touch Sensor fino a che la luce Stop non si sia spenta**, rilasciando il dito dal TouchSensor **si selezionerà la nuova modalità**, confermata da un numero di lampeggi uguali al numero di modalità selezionata (vedere tabella nella pagina precedente).
- **Una volta selezionata la modalità desiderata, rilasciare la leva del freno** per rendere effettive le modifiche.

5. Garanzia

Il dispositivo Brake Light Pro è costruito per durare nel tempo. Tutti i collegamenti sono protetti contro le inversioni di tensione, i corto circuiti ed i picchi di tensione. Sono stati utilizzati solamente componenti di alta qualità e lo strato epossidico offre una protezione estrema alle parti interne contro gli urti, le vibrazioni e l'acqua.

Per assicurare il funzionamento del dispositivo ogni singola unità viene testata prima della spedizione. Per questa ragione chiediamo di verificare attentamente le istruzioni di montaggio e i collegamenti effettuati prima di richiedere assistenza.

Il prodotto è coperto da garanzia di 2 anni dalla data di acquisto.

Faster96 s.r.l. declina ogni responsabilità in caso di uso improprio dello stesso.

Web: www.faster96.com

Email: healtech@faster96.com