

DYNOJET

E1114i.002

Per modelli Italiani
Honda VT500 F, C 1983-85
Stage 1

STAGE 1:

Per moto di serie o lievemente preparate, con scatola filtro di serie, filtro di serie o filtro aperto. Compatibile anche con l'uso di un buon sistema di scarico non originale.

LISTA DELLE PARTI		
2	Getto del massimo	DJ118
2	Getto del massimo	DJ122
2	Spillo conico	DNO103
2	Clip	DE0001
2	Rondella	DW0001
1	Punta trapano	DD # 19
2	Molle	DSP901
1	Punta trapano	DD #5/32
1	Vite autofilettante	DS0001

Istruzioni di montaggio STAGE 1:

1. Rimuovere i coperchi nelle parti alte dei carburatori. Rimuovere gli spilli conici originali e tutti i distanziatori tenendo conto dell'ordine di montaggio (Fig. A). Utilizzando la punta trapano fornita DD#19 , allargare i fori di alzata della depressione (Fig. A) sulla saracinesca originale. La figura è indicativa e potrebbe non rappresentare esattamente la saracinesca della moto. Allargare solamente i fori di alzata della depressione. **Non praticare nuovi fori e non allargare il foro dello spillo conico.**
2. Rimuovere la molla dal fermo dello spillo (Fig. A). Agganciare il perno di montaggio in plastica a metà della sua lunghezza originale. Sostituire la molla. Questo aggiunge spazio per lo spillo conico Dynojet.
3. Installare gli spilli conici Dynojet fissando le clips alla 2^ scanalatura a partire dall'alto e utilizzando tutti i distanziatori di serie (Fig. A). Installare le rondelle Dynojet al di sopra delle clips. Installare le molle Dynojet (DSP901) al posto delle molle originali. Dopo l'installazione delle saracinesche nei carburatori verificare manualmente il corretto e completo movimento delle saracinesche stesse.
4. Rimuovere il getto del massimo e sostituirlo con i getti Dynojet forniti. Se si utilizza lo scarico originale installare i getti DJ118. Se si utilizza uno scarico aftermarket racing installare i getti DJ122. Siate sicuri che il getto che state cambiando sia il getto del massimo.
5. Localizzare la vite di registro della miscela al minimo (Fig. B). Se si vede una testa di vite alla Fig. B, allora procedere alla regolazione. Se la testa della vite è invece protetta da sigillo metallico, utilizzare la punta DD #5/32 fornita per forarlo con attenzione. Nota: La vite della miscela è direttamente sotto questo sigillo, siate pronti a tirare indietro il trapano nell'istante in cui lo forate. Usare la vite fornita per fissare e rimuovere questo tappo. Girare con attenzione la vite in senso orario sino al fondo corsa, poi in direzione opposta per 2,5 giri completi o fino a quando si ottiene il minimo più regolare.