Faster 96

E1355i.001

Solo modelli Italiani 1984-86 Honda CBX 750

Stage 1 &3

STAGE 1:

Per moto di serie o lievemente preparate, con scatola filtro di serie, filtro di serie o filtro non originale. Compatibile anche con l'uso di un buon sistema di scarico non originale.

STAGE 3:

Per moto di serie o lievemente preparate, con scatola filtro aria rimossa ed utilizzo di filtri diretti sui carburatori. Compatibile con l'uso dell'impianto di scarico originale o aftermarket.

LISTA DELLE PARTI		
4	Getti del massimo	DJ098
4	Getti del massimo	DJ102
4	Getti del massimo	DJ106
4	Getti del massimo	DJ112
4	Getti del massimo	DJ116
1	Punta trapano	DD #40
4	Spilli conici	DNO108
4	Rondelle	DW0001
4	Clips	DE0001
1	Guida risoluzione problemi	DIG002

Istruzioni di montaggio STAGE 1:

- 1. Rimuovere le saracinesche dai carburatori, rimuovere gli spilli conici e i distanziatori di serie, tenendo conto dell'ordine di montaggio. Sulla saracinesca originale, oltre al foro dello spillo conico che NON deve essere toccato, c'è un foro di depressione aperto ed uno tappato. Con la punta trapano inclusa DD# 40, aprire il foro chiuso.
- 2. Installare gli spilli conici Dynojet fissando le clips alla 3[^] scanalatura a partire dall' alto e utilizzando tutti i distanziatori di serie (Fig. A). Installare le rondelle Dynojet al di sopra delle Clips. Rimontare le saracinesche, le molle e i coperchi sui carburatori.

NOTA: Dopo l'installazione delle saracinesche nei carburatori, controllare manualmente il corretto movimento delle saracinesche prima di installare la scatola filtro.

- 3. Installare i getti del massimo Dynojet forniti nel seguente modo:
 - Utilizzare i getti DJ098 se si utilizza il sistema di scarico originale e filtro originale.
 - Utilizzare i getti DJ102 se si utilizza uno scarico libero oppure collettori di scarico maggiorati, oppure un filtro aria aftermarket ad alta permeabilità.
 - Utilizzare i getti DJ106 se si utilizza uno scarico libero oppure collettori di scarico maggiorati, ed un filtro aria aftermarket ad alta permeabilità.

Siate sicuri che il getto che state cambiando sia il getto del massimo.

4. Le viti di registro della miscela al minimo sono di norma regolate correttamente. Qualora fosse necessario rivedere la regolazione, girare con attenzione la vite in senso orario sino al fondo corsa, poi in direzione opposta per 3 giri completi o fino a quando si ottiene il minimo piu' regolare. Nota: Su alcuni modelli la corsa della vite di registro miscela al minimo è limitata da dei blocchi nella vaschetta. Per poter sfruttare tutta la corsa della vite, invertire le vaschette destra con quella sinistra.

Istruzioni di montaggio STAGE 3:

- 5. Rimuovere le saracinesche dai carburatori, rimuovere gli spilli conici e i distanziatori di serie, tenendo conto dell'ordine di montaggio. Sulla saracinesca originale, oltre al foro dello spillo conico che NON deve essere toccato, c'è un foro di depressione aperto ed uno tappato. Con la punta trapano inclusa DD# 40, aprire il foro chiuso.
- 6. Installare gli spilli conici Dynojet fissando le clips alla 2[^] scanalatura a partire dall' alto e utilizzando tutti i distanziatori di serie (Fig. A). Installare le rondelle Dynojet al di sopra delle Clips. Rimontare le saracinesche, le molle e i coperchi sui carburatori.

NOTA: Dopo l'installazione delle saracinesche nei carburatori, controllare manualmente il corretto movimento delle saracinesche prima di installare la scatola filtro.

Installare i getti del massimo Dynojet forniti nel seguente modo:
 Utilizzare i getti DJ112 se si utilizza il sistema di scarico originale.
 Utilizzare i getti DJ116 se si utilizza uno scarico libero oppure collettori di scarico maggiorati.
 I getti DJ120 sono opzionali.

Siate sicuri che il getto che state cambiando sia il getto del massimo.

4. Localizzare la vite di registro della miscela al minimo. Aprire (svitare) ogni vite in senso antiorario di ½ giro dalla posizione attuale, se necessario 1 giro completo. Se la regolazione delle viti fosse già stata manomessa, girarle attentamente in senso orario sino al fondo corsa, poi in direzione opposta per 2 giri completi e ½ o fino a quando si ottiene il minimo piu' regolare.

(Mixture screw location = Posizione vite registro miscela)