

DYNOJET

E1740i.002

Solo modelli Italiani
1991-94 CBR 600 F2
Stage 7 RACE

STAGE 1:

Per moto di serie o lievemente preparate, con scatola filtro di serie, filtro di serie o filtro non originale. Compatibile anche con l'uso di un buon sistema di scarico non originale.
Filtro K&N # HA-6091.

LISTA DELLE PARTI		
4	Getti del massimo	DJ132
4	Getti del massimo	DJ136
4	Spilli conici	DNO307
4	Rondelle	DW0001
4	Clips	DE0001
4	Prolungamento polverizzatori	DNJT02
1	Colla	DA0001
1	Attrezzo	DT0007
4	Molle	DSP007
1	Punta per getto aria principale	DD#62

Questo esempio di grafico mostra un tipico miglioramento con l'impiego di un kit Dynojet.

(Sheet 2)

Istruzioni di montaggio STAGE 7:

1. Rimuovere le saracinesche dai carburatori, rimuovere gli spilli conici e i distanziatori di serie, tenendo conto dell'ordine di montaggio.
2. Utilizzando l'attrezzo fornito DT0007, installare i prolungamenti dei polverizzatori DNJT02 con il lato tagliato rivolto in alto e verso il motore (Fig. B) dopo avere applicato un velo di colla sulla base esterna del polverizzatore stesso. Premere fino a che la colla sia secca. Controllare che non ci siano eccessi di colla visibili, altrimenti asportarli.
3. Installare gli spilli conici Dynojet fissando le clips alla 3^a scanalatura a partire dall'alto e utilizzando tutti i distanziatori di serie. Installare le rondelle al di sopra delle Clips.
4. Installare le molle Dynojet fornite al posto di quelle di serie.

NOTA : Dopo l'installazione delle saracinesche nei carburatori, controllare manualmente il corretto movimento delle saracinesche stesse prima di installare la scatola filtro.

5. Rimuovere i getti del massimo di serie e installare quelli Dynojet forniti. Utilizzare i getti DJ132 con scarico non originale. Se avete installato anche il filtro K&N utilizzate i DJ136. Siate sicuri che il getto che state cambiando sia il getto del massimo.
6. Localizzare il registro della miscela al minimo nella parte inferiore del carburatore dal lato motore (Fig. C). Girare con attenzione la vite in senso orario sino al fondo corsa, poi in direzione opposta per 2 giri completi e 1/2, o fino ad ottenere il minimo piu' regolare.
7. Con la punta DD#62 fornita, forare attentamente il getto aria principale (Fig. B) utilizzando del grasso per trattenere le scorie. Soffiare dentro al tubetto di sfiato delle vaschette per pulire il foro dopo la foratura.

(Fuel mixture screw = Vite registro miscela)