

DYNOJET**E2122i.002**

Solo modelli Italiani
1986-87 Kawasaki GPZ600R
Stage 1, 2 & 3

STAGE 1:

Per moto di serie o lievemente preparate, con scatola filtro di serie, filtro di serie o filtro non originale. Compatibile anche con l'uso di un buon sistema di scarico non originale. Filtro K&N # KA-0850.

LISTA DELLE PARTI		
4	Getti del massimo	DJ090
4	Getti del massimo	DJ122
4	Getti del massimo	DJ132
1	Punta trapano	DD# 31
4	Spilli conici	DNO106
8	Rondelle	DW0001
4	Clips	DE0001
1	Inserto	F1

Questo esempio di grafico mostra un tipico miglioramento con l'impiego di un kit Dynojet.

(Sheet 2)

Istruzioni di montaggio STAGE 1:

1. Rimuovere le saracinesche dai carburatori, rimuovere gli spilli conici e i distanziatori di serie, tenendo conto dell'ordine di montaggio.
2. Con la punta DD#31 fornita allargare il foro di alzata sulla saracinesca. La figura potrebbe non mostrare esattamente la vostra saracinesca. Non allargare il foro dello spillo conico.
3. Installare gli spilli conici Dynojet fissando le clips alla 2^a scanalatura a partire dall'alto e utilizzando tutti i distanziatori di serie (Fig. A). Installare le rondelle Dynojet (2 per ogni spillo conico) al di sopra delle Clips.
4. Rimuovere i getti del massimo di serie e installare quelli Dynojet forniti. Utilizzare i getti DJ090. Siate sicuri che il getto che state cambiando sia il getto del massimo.
NOTA : Dopo l'installazione delle saracinesche nei carburatori, controllare manualmente il corretto movimento delle saracinesche stesse prima di installare la scatola filtro.
5. Localizzare la vite di registro della miscela (Fig. B). Girare con attenzione la vite in senso orario sino al fondo corsa, poi in direzione opposta per 3 giri completi, o fino ad ottenere il minimo più regolare.

Istruzioni di montaggio STAGE 2: Modifica Airbox, riferirsi all'inserto F1 allegato.

1. Rimuovere le saracinesche dai carburatori, rimuovere gli spilli conici e i distanziatori di serie, tenendo conto dell'ordine di montaggio.
2. Con la punta DD#31 fornita allargare il foro di alzata sulla saracinesca. La figura potrebbe non mostrare esattamente la vostra saracinesca. Non allargare il foro dello spillo conico.
3. Installare gli spilli conici Dynojet fissando le clips alla 2^a scanalatura a partire dall'alto e utilizzando tutti i distanziatori di serie (Fig. A). Installare le rondelle Dynojet (2 per ogni spillo conico) al di sopra delle Clips.
4. Rimuovere i getti del massimo di serie e installare quelli Dynojet forniti. Utilizzare i getti DJ122. Siate sicuri che il getto che state cambiando sia il getto del massimo.

NOTA : Dopo l'installazione delle saracinesche nei carburatori, controllare manualmente il corretto movimento delle saracinesche stesse prima di installare la scatola filtro.

5. Localizzare la vite di registro della miscela (Fig. B). Girare con attenzione la vite in senso orario sino al fondo corsa, poi in direzione opposta per 3 giri completi, o fino ad ottenere il minimo più regolare.

Istruzioni di montaggio STAGE 3: Rimozione completa della scatola filtro aria e installazione di filtri singoli diretti cod. FBPF50-70C (o K&N RC-1824).

1. Rimuovere le saracinesche dai carburatori, rimuovere gli spilli conici e i distanziatori di serie, tenendo conto dell'ordine di montaggio.
2. Con la punta DD#31 fornita allargare il foro di alzata sulla saracinesca. La figura potrebbe non mostrare esattamente la vostra saracinesca. Non allargare il foro dello spillo conico.
3. Installare gli spilli conici Dynojet fissando le clips alla 3^a scanalatura a partire dall'alto e utilizzando tutti i distanziatori di serie (Fig. A). Installare le rondelle Dynojet (2 per ogni spillo conico) al di sopra delle Clips.
4. Rimuovere i getti del massimo di serie e installare quelli Dynojet forniti. Utilizzare i getti DJ132. Siate sicuri che il getto che state cambiando sia il getto del massimo.

NOTA : Dopo l'installazione delle saracinesche nei carburatori, controllare manualmente il corretto movimento delle saracinesche stesse prima di installare la scatola filtro.

5. Localizzare la vite di registro della miscela (Fig. B). Girare con attenzione la vite in senso orario sino al fondo corsa, poi in direzione opposta per 3 giri completi, o fino ad ottenere il minimo più regolare.

(Fuel mixture screw = Vite registro miscela)