

# DYNOJET

**E2132i.005**

Solo modelli Italiani  
1988-90 Kawasaki ZX 10

## Stage 1&3

### STAGE 1:

Per moto di serie o lievemente preparate, con scatola filtro di serie, filtro di serie o filtro non originale. Compatibile anche con l'uso di un buon sistema di scarico non originale.

Filtro K&N # KA-1088.

### STAGE 3:

Per moto lievemente preparate, con filtri singoli o cornetti di aspirazione. Compatibile anche con l'uso di un buon sistema di scarico non originale. Filtro K&N # RU-2952.

LISTA DELLE PARTI		
4	Getti del massimo	DJ124
4	Getti del massimo	DJ128
4	Getti del massimo	DJ150
4	Getti del massimo	DJ155
1	Punta trapano	DD# 31
4	Spilli conici	DNO232
8	Rondelle	DW0001
4	Clips	DE0001
4	Molle	DSP005

Questo esempio di grafico mostra un tipico miglioramento con l'impiego di un kit Dynojet.

### ( Sheet 2 )

#### Istruzioni di montaggio STAGE 1:

1. Rimuovere le saracinesche dai carburatori, rimuovere gli spilli conici e i distanziatori di serie, tenendo conto dell'ordine di montaggio.
  2. Con la punta di trapano inclusa DD #31 allargare il foro di alzata nella saracinesca (Fig. A). La figura potrebbe non rappresentare esattamente la vostra saracinesca. Forare solamente il foro esistente, non praticare fori nuovi nè allargare il foro dello spillo conico.
  3. Installare gli spilli conici Dynojet fissando le clips alla 2<sup>a</sup> scanalatura a partire dall' alto e utilizzando tutti i distanziatori di serie (Fig. A). Installare le rondelle Dynojet (2 per ogni spillo) al di sopra delle Clips.
  4. Installare le molle Dynojet DSP005 al posto di quelle di serie.
- NOTA :** Dopo l'installazione delle saracinesche nei carburatori, controllare manualmente il corretto movimento delle saracinesche stesse prima di installare la scatola filtro.
5. Installare i getti del massimo Dynojet forniti.  
Utilizzare i getti 124 se si utilizza il sistema di scarico originale.  
Utilizzare i getti 128 se si utilizza uno scarico libero.  
Siate sicuri che il getto che state cambiando sia il getto del massimo.
  6. Localizzare la vite di registro della miscela (Fig. B). Girare attentamente la vite in senso orario sino al fondo corsa, poi in direzione opposta per 2 giri completi e ½ o fino ad ottenere il minimo piu' regolare.

**Istruzioni di montaggio STAGE 3 per l'utilizzo di filtri K&N RU-2952 o cornetti di aspirazione:**

1. Dynojet consiglia l'utilizzo di questo kit solamente su moto preparate (cammes modificate, cilindrata maggiorata, ecc. ecc.). Se si vuole installare comunque l'applicazione Stage 3, si raccomanda l'acquisto dei cornetti di aspirazione Dynojet DVS001 da montare all'interno dei filtri K&N RU-2952.
2. Rimuovere le saracinesche dai carburatori, rimuovere gli spilli conici e i distanziatori di serie, tenendo conto dell'ordine di montaggio.
3. Con la punta di trapano inclusa DD #31 allargare il foro di alzata nella saracinesca (Fig. A). La figura potrebbe non rappresentare esattamente la vostra saracinesca. Forare solamente il foro esistente, non praticare fori nuovi nè allargare il foro dello spillo conico.
4. Installare gli spilli conici Dynojet fissando le clips alla 2<sup>a</sup> scanalatura a partire dall' alto e utilizzando tutti i distanziatori di serie (Fig. A). Installare le rondelle Dynojet (2 per ogni spillo) al di sopra delle Clips.
5. Installare le molle Dynojet DSP005 al posto di quelle di serie.  
**NOTA :** Dopo l'installazione delle saracinesche nei carburatori, controllare manualmente il corretto movimento delle saracinesche stesse prima di installare la scatola filtro.
6. Installare i getti del massimo Dynojet forniti.  
Utilizzare i getti 150 se si utilizza il sistema di scarico originale.  
Utilizzare i getti 155 se si utilizza uno scarico libero.  
Siate sicuri che il getto che state cambiando sia il getto del massimo.
7. Localizzare la vite di registro della miscela (Fig. B). Girare attentamente la vite in senso orario sino al fondo corsa, poi in direzione opposta per 2 giri completi e ½ o fino ad ottenere il minimo piu' regolare.

**NOTE:**

1. Questa moto è molto sensibile al di sotto dei 4000 giri. Se si hanno problemi di carburazione a questo regime, si consiglia di abbassare lo spillo conico. Secondo si suggerisce di rallentare la velocità di apertura delle saracinesche chiudendo il foro di alzata e rifacendolo di 2.5 mm. Eventualmente provare a reinstallare le molle di serie, in questo caso però si riduce l'accelerazione del motore. Una soluzione finale, sarebbe quella di regolare la fasatura della cam di aspirazione a 102° e quella di scarico a 105°.